

Modulo Reg. Veneto 2011 per A.P.S.

## RICLASSIFICAZIONE DI BILANCIO D'ESERCIZIO

#### Esercizio 2019

Associazione: AUSER AMATORI BOCCE PARCO RODARI - APS

Indirizzo: Via Miranese, 400

Comune: VENEZIA (VE)



# REGIONE del VENETO

giunta regionale - 8^ legislatura

### Modulo Reg. Veneto 2011 per A.P.S.

| BILANCIO ECONOMICO |  |                     |     |                   |  |  |  |  |
|--------------------|--|---------------------|-----|-------------------|--|--|--|--|
|                    |  | IMPORTI<br>PARZIALI |     | IMPORTI<br>TOTALI |  |  |  |  |
| RICA               | VI   |                     |     |                   |  |  |  |  |
| 1                  | QUOTE ASSOCIATIVE  | €                   | €   | 0,00              |  |  |  |  |
| 2                  | CONTRIBUTI PER PROGETTI E/O ATTIVITA'  | €                   | €   | -16781,14         |  |  |  |  |
| 2.1                | da Soci  | € -16781,1          | 4 € |                   |  |  |  |  |
| 2.2                | da non Soci  | € 0,0               | 9 € |                   |  |  |  |  |
| 2.3                | da Enti Pubblici (Comune, Provincia, ecc.)   | € 0,0               | 0 € |                   |  |  |  |  |
| 2.4                | da Comunita' Europea o Organismi intern.   | € 0,0               | 0 € |                   |  |  |  |  |
| 2.5                | dal 5 per mille ( di cui separata rendicontazione)   | € 0,0               | 0 € |                   |  |  |  |  |
| 2.6                | altro  | € 0,0               | 9 € |                   |  |  |  |  |
| 3                  | DONAZIONI DEDUCIBILI E LASCITI TESTAMENTARI  | €                   | €   | 0,00              |  |  |  |  |
| 3.1                | da Soci  | € 0,0               | 9 € |                   |  |  |  |  |
| 3.2                | da non Soci  | € 0,0               | 9 € |                   |  |  |  |  |
| 4                  | RIMBORSI DERIVANTI DA CONVENZIONI CON ENTI PUBBLICI  | €                   | €   | 0,00              |  |  |  |  |
| 5                  | ALTRE ENTRATE AMMESSE AI SENSI DELLA LEGGE 383/2000  | €                   | €   | -14925,18         |  |  |  |  |
| 5.1                | proventi derivanti dalle cessioni di beni eservizi agli associati e a terzi, svolte in maniera ausiliaria e sussidiaria e comunque finalizzate al raggiungimento degli obiettivi istitizionali | € -14925,1          | 8 € |                   |  |  |  |  |
| 5.2                | entrate deriventi da iniziative promozionali finalizzate al proprio finanziamento, quali feste e sottoscrizioni anche a premi  | € 0,0               | 9 € |                   |  |  |  |  |
| 5.3                | altre entrate (specificare)  | € 0,0               | 0 € |                   |  |  |  |  |
| 6                  | ALTRE ENTRATE (comunque ammesse ai sensi della legge 383/2000  | €                   | €   | -588,57           |  |  |  |  |
| 6.1                | rendite patrimoniale ( fitti, ecc.)  | € 0,0               | 0 € |                   |  |  |  |  |
| 6.2                | rendite finanziarie (interessi, dividendi, ecc.)   | € -18,5             | 7 € |                   |  |  |  |  |
| 6.3                | altre entrate (specificare)  | € -570,0            | 0 € |                   |  |  |  |  |
| TOTALE RICAVI      |  |                     |     |                   |  |  |  |  |



## REGIONE del VENETO

giunta regionale - 8^ legislatura

### Modulo Reg. Veneto 2011 per A.P.S.

| BILANCIO ECONOMICO |   |   |                     |   |                   |  |  |  |
|--------------------|---|---|---------------------|---|-------------------|--|--|--|
|                    |   |   | IMPORTI<br>PARZIALI |   | IMPORTI<br>TOTALI |  |  |  |
| COST               | П   |   |                     |   |                   |  |  |  |
| 1                  | RIMBORSI SPESE AI VOLONTARI (documentate ed effettivamente spese)                 | € |                     | € | 7711,60           |  |  |  |
| 2                  | ASSICURAZIONI   | € |                     | € | 2599,00           |  |  |  |
| 2.1                | Volontari   | € | 2599,00             | € |                   |  |  |  |
| 2.2                | altre: es. veicoli, immobili, ecc.  | € | 0,00                | € |                   |  |  |  |
| 3                  | PERSONALE   | € |                     | € | 2080,00           |  |  |  |
| 3.1                | dipendenti e atipici soci   | € | 0,00                | € |                   |  |  |  |
| 3.2                | dipendenti e atipici non soci   | € | 0,00                | € |                   |  |  |  |
| 3.3                | consulenti  | € | 2080,00             | € |                   |  |  |  |
| 4                  | ACQUISTI DI SERVIZI   | € |                     | € | 3931,44           |  |  |  |
| 5                  | UTENZE (telefono, energia, riscaldamento, ecc.)                                   | € |                     | € | 664,00            |  |  |  |
| 6                  | ACQUISTO BENI (cancelleria, postali, materie prime, alimentari, ecc.)             | € |                     | € | 15830,25          |  |  |  |
| 7                  | GODIMENTO BENI TERZI(affitti, noleggio attrezzature, diritti Siae, ecc.)          | € |                     | € | 555,58            |  |  |  |
| 8                  | ONERI FINANZ. e PATRIM. (interessi passivi su mutui, prestiti, c/c bancari, ecc.) | € |                     | € | 198,00            |  |  |  |
| 8b                 | AMMORTAMENTI  | € |                     | € | 0,00              |  |  |  |
| 9                  | IMPOSTE E TASSE   | € |                     | € | 220,54            |  |  |  |
| 10                 | ALTRI COSTI/USCITE  | € |                     | € | 906,92            |  |  |  |
| 10.1               | Contributi a soggetti svantaggiati  | € | 80,00               | € |                   |  |  |  |
| 10.2               | Quote associative ad organizzazioni collegate                                     | € | 826,92              | € |                   |  |  |  |
| 10.3               | altre (specificare)   | € | 0,00                | € |                   |  |  |  |
| TOTALE COSTI €     |   |   |                     |   | 34697,33          |  |  |  |

| STATO PATRIMONIALE    |    |                                       |                              |   |           |  |  |  |  |  |
|-----------------------|----|---------------------------------------|------------------------------|---|-----------|--|--|--|--|--|
| ATTI                  | vo |                                       | PASSIVO                      |   |           |  |  |  |  |  |
| CREDITI               | €  | 0,00                                  | DEBITI                       | € | 0,00      |  |  |  |  |  |
| CASSA                 | €  | 136,28                                | FONDI di AMMORTAMENTO BENI E | € | -3500.00  |  |  |  |  |  |
| BANCA                 | €  | 23797,90                              | ATTREZZATURE                 |   | 3000,00   |  |  |  |  |  |
| BENI DUREVOLI         | €  |                                       | FONDI di ACCANTONAMENTO      | € | 0,00      |  |  |  |  |  |
| PERDITA DI GESTIONE   | €  | 1527,01                               | NETTO da ESERCIZI PRECEDENTI | € | -25461,19 |  |  |  |  |  |
| TERBITION BY GEOTIONE |    | , , , , , , , , , , , , , , , , , , , | AVANZO DI GESTIONE           | € | 0,00      |  |  |  |  |  |
| TOTALE A PAREGGIO     | €  | 28961,19                              |                              |   |           |  |  |  |  |  |
| <u> </u>              |    |                                       | TOTALE A PAREGGIO            | € | -28961,19 |  |  |  |  |  |