



REGIONE del VENETO

giunta regionale - 8^a legislatura

Modulo Reg. Veneto 2011 per A.P.S.

RICLASSIFICAZIONE DI BILANCIO D'ESERCIZIO

Esercizio 2020

Associazione: CIRCOLO APS MENIN DEI MILLE

Indirizzo: Via NUOVA, 161

Comune: CAMPONOGARA (VE)



REGIONE del VENETO

giunta regionale - 8^a legislatura

Modulo Reg. Veneto 2011 per A.P.S.

BILANCIO ECONOMICO			
		IMPORTI PARZIALI	IMPORTI TOTALI
RICAVI			
1	QUOTE ASSOCIATIVE	€	€ -8476,00
2	CONTRIBUTI PER PROGETTI E/O ATTIVITA'	€	€ -11638,49
2.1	<i>da Soci</i>	€ -6170,00	€
2.2	<i>da non Soci</i>	€ -1533,94	€
2.3	<i>da Enti Pubblici (Comune, Provincia, ecc.)</i>	€ 0,00	€
2.4	<i>da Comunita' Europea o Organismi intern.</i>	€ 0,00	€
2.5	<i>dal 5 per mille (di cui separata rendicontazione)</i>	€ 0,00	€
2.6	<i>altro</i>	€ -3934,55	€
3	DONAZIONI DEDUCIBILI E LASCITI TESTAMENTARI	€	€ 0,00
3.1	<i>da Soci</i>	€ 0,00	€
3.2	<i>da non Soci</i>	€ 0,00	€
4	RIMBORSI DERIVANTI DA CONVENZIONI CON ENTI PUBBLICI	€	€ -46982,06
5	ALTRE ENTRATE AMMESSE AI SENSI DELLA LEGGE 383/2000	€	€ -13637,50
5.1	<i>proventi derivanti dalle cessioni di beni e servizi agli associati e a terzi, svolte in maniera ausiliaria e sussidiaria e comunque finalizzate al raggiungimento degli obiettivi istituzionali</i>	€ -13526,50	€
5.2	<i>entrate derivanti da iniziative promozionali finalizzate al proprio finanziamento, quali feste e sottoscrizioni anche a premi</i>	€ 0,00	€
5.3	<i>altre entrate (specificare)</i>	€ -111,00	€
6	ALTRE ENTRATE (comunque ammesse ai sensi della legge 383/2000)	€	€ -3109,60
6.1	<i>rendite patrimoniale (fitti, ecc.)</i>	€ 0,00	€
6.2	<i>rendite finanziarie (interessi, dividendi, ecc.)</i>	€ -66,71	€
6.3	<i>altre entrate (specificare)</i>	€ -3042,89	€
TOTALE RICAVI			€ -83843,65



REGIONE del VENETO

giunta regionale - 8^a legislatura

Modulo Reg. Veneto 2011 per A.P.S.

BILANCIO ECONOMICO		
	IMPORTI PARZIALI	IMPORTI TOTALI
COSTI		
1	RIMBORSI SPESE AI VOLONTARI (documentate ed effettivamente spese)	€ 41405,50
2	ASSICURAZIONI	€ 4696,94
2.1	<i>Volontari</i>	€ 1775,66
2.2	<i>altre: es. veicoli, immobili, ecc.</i>	€ 2921,28
3	PERSONALE	€ 30,00
3.1	<i>dipendenti e atipici soci</i>	€ 0,00
3.2	<i>dipendenti e atipici non soci</i>	€ 0,00
3.3	<i>consulenti</i>	€ 30,00
4	ACQUISTI DI SERVIZI	€ 13907,99
5	UTENZE (telefono, energia, riscaldamento, ecc.)	€ 7231,48
6	ACQUISTO BENI (cancelleria, postali, materie prime, alimentari, ecc.)	€ 7979,78
7	GODIMENTO BENI TERZI (affitti, noleggio attrezzature, diritti Siae, ecc.)	€ 855,00
8	ONERI FINANZ. e PATRIM. (interessi passivi su mutui, prestiti, c/c bancari, ecc.)	€ 97,57
8b	AMMORTAMENTI	€ 3145,00
9	IMPOSTE E TASSE	€ 324,51
10	ALTRI COSTI/USCITE	€ 6119,26
10.1	<i>Contributi a soggetti svantaggiati</i>	€ 0,00
10.2	<i>Quote associative ad organizzazioni collegate</i>	€ 5859,26
10.3	<i>altre (specificare)</i>	€ 260,00
TOTALE COSTI		€ 85793,03

STATO PATRIMONIALE			
ATTIVO		PASSIVO	
CREDITI	€ 0,00	DEBITI	€ 0,00
CASSA	€ 1549,97	FONDI di AMMORTAMENTO BENI E ATTREZZATURE	€ -28322,69
BANCA	€ 6188,38	FONDI di ACCANTONAMENTO	€ -7525,00
BENI DUREVOLI	€ 37607,79	NETTO da ESERCIZI PRECEDENTI	€ -11447,83
PERDITA DI GESTIONE	€ 1949,38	AVANZO DI GESTIONE	€ 0,00
TOTALE A PAREGGIO	€ 47295,52	TOTALE A PAREGGIO	€ -47295,52