



REGIONE del VENETO

giunta regionale - 8^a legislatura

Modulo Reg. Veneto 2011 per A.P.S.

RICLASSIFICAZIONE DI BILANCIO D'ESERCIZIO

Esercizio 2018

Associazione: ASSOCIAZIONE AMATORI BOCCE PARCO RODARI -
AUSER

Indirizzo: Via Miranese, 400

Comune: VENEZIA (VE)



REGIONE del VENETO

giunta regionale - 8^a legislatura

Modulo Reg. Veneto 2011 per A.P.S.

BILANCIO ECONOMICO		
	IMPORTI PARZIALI	IMPORTI TOTALI
RICAVI		
1	QUOTE ASSOCIATIVE	€ 0,00
2	CONTRIBUTI PER PROGETTI E/O ATTIVITA'	€ -18085,04
2.1	<i>da Soci</i>	€ -18085,04
2.2	<i>da non Soci</i>	€ 0,00
2.3	<i>da Enti Pubblici (Comune, Provincia, ecc.)</i>	€ 0,00
2.4	<i>da Comunita' Europea o Organismi intern.</i>	€ 0,00
2.5	<i>dal 5 per mille (di cui separata rendicontazione)</i>	€ 0,00
2.6	<i>altro</i>	€ 0,00
3	DONAZIONI DEDUCIBILI E LASCITI TESTAMENTARI	€ 0,00
3.1	<i>da Soci</i>	€ 0,00
3.2	<i>da non Soci</i>	€ 0,00
4	RIMBORSI DERIVANTI DA CONVENZIONI CON ENTI PUBBLICI	€ 0,00
5	ALTRE ENTRATE AMMESSE AI SENSI DELLA LEGGE 383/2000	€ -16888,78
5.1	<i>proventi derivanti dalle cessioni di beni eservizi agli associati e a terzi, svolte in maniera ausiliaria e sussidiaria e comunque finalizzate al raggiungimento degli obiettivi istituzionali</i>	€ -16888,78
5.2	<i>entrate derivanti da iniziative promozionali finalizzate al proprio finanziamento, quali feste e sottoscrizioni anche a premi</i>	€ 0,00
5.3	<i>altre entrate (specificare)</i>	€ 0,00
6	ALTRE ENTRATE (comunque ammesse ai sensi della legge 383/2000	€ -1133,52
6.1	<i>rendite patrimoniale (fitti, ecc.)</i>	€ 0,00
6.2	<i>rendite finanziarie (interessi, dividendi, ecc.)</i>	€ -74,52
6.3	<i>altre entrate (specificare)</i>	€ -1059,00
TOTALE RICAVI		€ -36107,34



REGIONE del VENETO

giunta regionale - 8^a legislatura

Modulo Reg. Veneto 2011 per A.P.S.

BILANCIO ECONOMICO			
		IMPORTI PARZIALI	IMPORTI TOTALI
COSTI			
1	RIMBORSI SPESE AI VOLONTARI (documentate ed effettivamente spese)	€	€ 8958,80
2	ASSICURAZIONI	€	€ 1579,32
2.1	<i>Volontari</i>	€ 1579,32	€
2.2	<i>altre: es. veicoli, immobili, ecc.</i>	€ 0,00	€
3	PERSONALE	€	€ 231,00
3.1	<i>dipendenti e atipici soci</i>	€ 0,00	€
3.2	<i>dipendenti e atipici non soci</i>	€ 0,00	€
3.3	<i>consulenti</i>	€ 231,00	€
4	ACQUISTI DI SERVIZI	€	€ 4880,47
5	UTENZE (telefono, energia, riscaldamento, ecc.)	€	€ 2182,85
6	ACQUISTO BENI (cancelleria, postali, materie prime, alimentari, ecc.)	€	€ 16572,38
7	GODIMENTO BENI TERZI (affitti, noleggio attrezzature, diritti Siae, ecc.)	€	€ 549,00
8	ONERI FINANZ. e PATRIM. (interessi passivi su mutui, prestiti, c/c bancari, ecc.)	€	€ 215,00
8b	AMMORTAMENTI	€	€ 0,00
9	IMPOSTE E TASSE	€	€ 109,83
10	ALTRI COSTI/USCITE	€	€ 200,00
10.1	<i>Contributi a soggetti svantaggiati</i>	€ 120,00	€
10.2	<i>Quote associative ad organizzazioni collegate</i>	€ 0,00	€
10.3	<i>altre (specificare)</i>	€ 80,00	€
TOTALE COSTI			€ 35478,65

STATO PATRIMONIALE			
ATTIVO		PASSIVO	
CREDITI	€ 0,00	DEBITI	€ -20,00
CASSA	€ 583,45	FONDI di AMMORTAMENTO BENI E ATTREZZATURE	€ -3500,00
BANCA	€ 24897,74	FONDI di ACCANTONAMENTO	€ 0,00
BENI DUREVOLI	€ 3500,00	NETTO da ESERCIZI PRECEDENTI	€ -25176,25
PERDITA DI GESTIONE	€ 0,00	AVANZO DI GESTIONE	€ 284,94
TOTALE A PAREGGIO	€ 28981,19	TOTALE A PAREGGIO	€ -28981,19