



REGIONE del VENETO

giunta regionale - 8^a legislatura

Modulo Reg. Veneto 2011 per A.P.S.

RICLASSIFICAZIONE DI BILANCIO D'ESERCIZIO

Esercizio 2020

Associazione: AUSER "MONTESSORI" APS

Indirizzo: Via Rio Cimetto, 32

Comune: VENEZIA (VE)



REGIONE del VENETO

giunta regionale - 8^a legislatura

Modulo Reg. Veneto 2011 per A.P.S.

BILANCIO ECONOMICO			
		IMPORTI PARZIALI	IMPORTI TOTALI
RICAVI			
1	QUOTE ASSOCIATIVE	€	€ -5902,00
2	CONTRIBUTI PER PROGETTI E/O ATTIVITA'	€	€ -18439,70
2.1	<i>da Soci</i>	€ -9186,65	€
2.2	<i>da non Soci</i>	€ 0,00	€
2.3	<i>da Enti Pubblici (Comune, Provincia, ecc.)</i>	€ 0,00	€
2.4	<i>da Comunita' Europea o Organismi intern.</i>	€ 0,00	€
2.5	<i>dal 5 per mille (di cui separata rendicontazione)</i>	€ 0,00	€
2.6	<i>altro</i>	€ -9253,05	€
3	DONAZIONI DEDUCIBILI E LASCITI TESTAMENTARI	€	€ 0,00
3.1	<i>da Soci</i>	€ 0,00	€
3.2	<i>da non Soci</i>	€ 0,00	€
4	RIMBORSI DERIVANTI DA CONVENZIONI CON ENTI PUBBLICI	€	€ 0,00
5	ALTRE ENTRATE AMMESSE AI SENSI DELLA LEGGE 383/2000	€	€ 0,00
5.1	<i>proventi derivanti dalle cessioni di beni eservizi agli associati e a terzi, svolte in maniera ausiliaria e sussidiaria e comunque finalizzate al raggiungimento degli obiettivi istituzionali</i>	€ 0,00	€
5.2	<i>entrate derivanti da iniziative promozionali finalizzate al proprio finanziamento, quali feste e sottoscrizioni anche a premi</i>	€ 0,00	€
5.3	<i>altre entrate (specificare)</i>	€ 0,00	€
6	ALTRE ENTRATE (comunque ammesse ai sensi della legge 383/2000	€	€ -3835,03
6.1	<i>rendite patrimoniale (fitti, ecc.)</i>	€ 0,00	€
6.2	<i>rendite finanziarie (interessi, dividendi, ecc.)</i>	€ -1,03	€
6.3	<i>altre entrate (specificare)</i>	€ -3834,00	€
TOTALE RICAVI			€ -28176,73



REGIONE del VENETO

giunta regionale - 8^a legislatura

Modulo Reg. Veneto 2011 per A.P.S.

BILANCIO ECONOMICO			IMPORTI PARZIALI	IMPORTI TOTALI
COSTI				
1	RIMBORSI SPESE AI VOLONTARI (documentate ed effettivamente spese)	€		€ 14985,00
2	ASSICURAZIONI	€		€ 2069,32
2.1	Volontari	€	1077,32	€
2.2	altre: es. veicoli, immobili, ecc.	€	992,00	€
3	PERSONALE	€		€ 170,00
3.1	dipendenti e atipici soci	€	0,00	€
3.2	dipendenti e atipici non soci	€	0,00	€
3.3	consulenti	€	170,00	€
4	ACQUISTI DI SERVIZI	€		€ 2981,00
5	UTENZE (telefono, energia, riscaldamento, ecc.)	€		€ 1448,34
6	ACQUISTO BENI (cancellaria, postali, materie prime, alimentari, ecc.)	€		€ 1046,80
7	GODIMENTO BENI TERZI (affitti, noleggio attrezzature, diritti Siae, ecc.)	€		€ 0,00
8	ONERI FINANZ. e PATRIM. (interessi passivi su mutui, prestiti, c/c bancari, ecc.)	€		€ 216,86
8b	AMMORTAMENTI	€		€ 3675,00
9	IMPOSTE E TASSE	€		€ 751,60
10	ALTRI COSTI/USCITE	€		€ 2520,00
10.1	Contributi a soggetti svantaggiati	€	0,00	€
10.2	Quote associative ad organizzazioni collegate	€	2520,00	€
10.3	altre (specificare)	€	0,00	€
TOTALE COSTI				€ 29863,92

STATO PATRIMONIALE			
ATTIVO		PASSIVO	
CREDITI	€ 0,00	DEBITI	€ 0,00
CASSA	€ 179,58	FONDI di AMMORTAMENTO BENI E ATTREZZATURE	€ -19623,00
BANCA	€ 8647,73	FONDI di ACCANTONAMENTO	€ -1475,00
BENI DUREVOLI	€ 23298,00	NETTO da ESERCIZI PRECEDENTI	€ -12714,50
PERDITA DI GESTIONE	€ 1687,19	AVANZO DI GESTIONE	€ 0,00
TOTALE A PAREGGIO	€ 33812,50	TOTALE A PAREGGIO	€ -33812,50